

Ausschreibungsvordruck

<i>Pos.</i>	<i>Menge</i>	<i>Bezeichnung</i>	<i>Einzelpreis Euro</i>	<i>Gesamtpreis Euro</i>
		<p>Leistungsbeschreibung für Dachrinnen, Fallrohre und Zubehörteile aus " ferrinox ", Edelstahl rostfrei – verzinkt Nach DIN EN – 10088-2 Werkstoff-Nr.: 1.4509 FTE 1.4521 FME</p> <p><u>Technische Beratung:</u></p> <p>BRANDT EDELSTAHL DACH GMBH Niederkasseler Str. 3d D-51147 Köln Tel.: 02203-63964 Fax: 02203-62601</p> <p>Email: info@brandtedelstahldach.de http://www.brandtedelstahldach.de</p>		
1.		<p>m halbrunde Hängerinne aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl rostfrei, mit verzintter Oberfläche liefern und einschl. der erforderlichen Rinnenhalter aus Edelstahl rostfrei, einbauen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Materialstärke : 0,4 mm/0,5 mm • Stärke Rinnenhalter : 30 * 4 mm / 40 * 5 mm • Stück pro/m : 1,5 Stück • Nägel aus Edelstahl : 4,2 * 65 mm • Anzahl pro Halter : 3,00 Stück • Lötwasser : Ferrinox 4000 • Lötzinn : Lötzinn 30% • Zuschnitt : • Dehnungen max. : 14,00 m • Gefälle : 1-3 mm/m <p>Die Seitenüberdeckung der Rinnennähte soll 10-15 mm nicht überschreiten. Bei diesen Überdeckungen ist ein vollständiges und vollflächiges Auslöten der Überdeckungen möglich.</p> <p>Die Lötverbindungen sind unmittelbar nach dem Lötvorgang mit Wasser und einem sauberen Lappen, hauptsächlich an der Untersicht, zu reinigen. Erforderlichenfalls ist eine Nachbehandlung mit Reiniger vorzunehmen. Flussmittelrückstände führen zu Verfärbungen.</p>		

2.	Stück Rinnenstücke aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, passend zu Pos.1 liefern, einbauen und einlöten.		
3.	Stück vorgefertigte Rinnenwinkel, innen/außen, aus ferrinox FTE/FME , verzinkt, liefern, einbauen und einlöten.		
4.	Stück doppelseitig vulkanisierte Rinnendehnelemente mit Blende aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, passend zu Position 1. liefern, einbauen und verlöten.		
5.	Stück Rinneneinhangstutzen aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, im Durchmesser vonmm, liefern und in Wulst und Wasserfalz der Dachrinne einarbeiten. Preis dieser Position einschl. Ausschneiden der ovalen Öffnung im Rinnenboden.		
6.	m Regenfallrohr, rund gefalzt, aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, im Durchmesser von.....mm, einschließlich der Edelstahlrohrschellen und Rohrwulst, 100 mm ineinander stecken und dicht löten. Abstand der Rohrschellen bis D = 100 mm, max. 3,00 m. Abstand der Rohrschellen über D = 100 mm. max. 2,00 m.		
7.	Stück Rohrbogen 72° oder 40° aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, passend zu Pos.6 genanntem Fallrohr liefern und einbauen.		
8.	Stück Lötstutzen aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, passend zu Pos.6 liefern, einbauen und verlöten.		
9.	Stück Wassersammelkasten aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, mit dreiseitiger Wulst, liefern u. fachgerecht einbauen. B*T*H = 210mm*210mm*320 mm.		
10.	m Traufstreifen für harte Bedachung aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, Metallstärke 0,4 mm/0,5 mm. Zuschnitt:mm, mit vorderer Einhangkante zum Einhängen in die Federn der Rinneisen. Auf der Traufbohle werden die Traufstreifen mit Normalhaften in den Wasserfalz eingehangen, und mit Nägeln aus Edelstahl rostfrei, 2,8*25 mm stark befestigt.		
11.	m Traufstreifen für bituminöse Abdichtung aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, Metallstärke 0,4 – 0,5 mm. Zuschnitt: mm. Die Traufstreifen haben keinen Wasserfalz an der Dachseite. Die Traufstreifen werden in die Federn der Rinneisen eingehangen. Auf der Randbohle werden die Traufstreifen im Höhen- und Seitenversatz vernagelt. Die Nähte der Traufbleche werden ca.10-12 cm lose überdeckt und nicht verlötet.		
12.	m Kiesfangleiste aus Edelstahl rostfrei, 3-fach gekantet, in der Abmessung 25/75/75/25mm, mit 5mm Rundlöchern, Metallstärke 0,4mm, Länge 2,00m, Werkstoff-Nr.: 1.4509, auf dem unter Pos.11 genannten Traufstreifen mittels Weichlot fachgerecht auflöten.		

13.		StückRohreinführung 72° Grad, D = 100mm/100mm, aus ferrinox FTE/FME , Edelstahl verzinkt, liefern und sach- und fachgerecht in vorgenanntes Fallrohr einarbeiten.		
14.		Stück Rinnenhalter oberflächenbündig in die Traufbohle einlassen. Die Stärke der Rinnenhalter werden in den entsprechenden Bereichen mit einer Oberfräse aus der Traufbohle/Randbohle ausgefräst, sodass die Oberfläche der Rinnenhalter oberflächenbündig mit der Traufbohle/Randbohle ist.		
		GESAMT :		